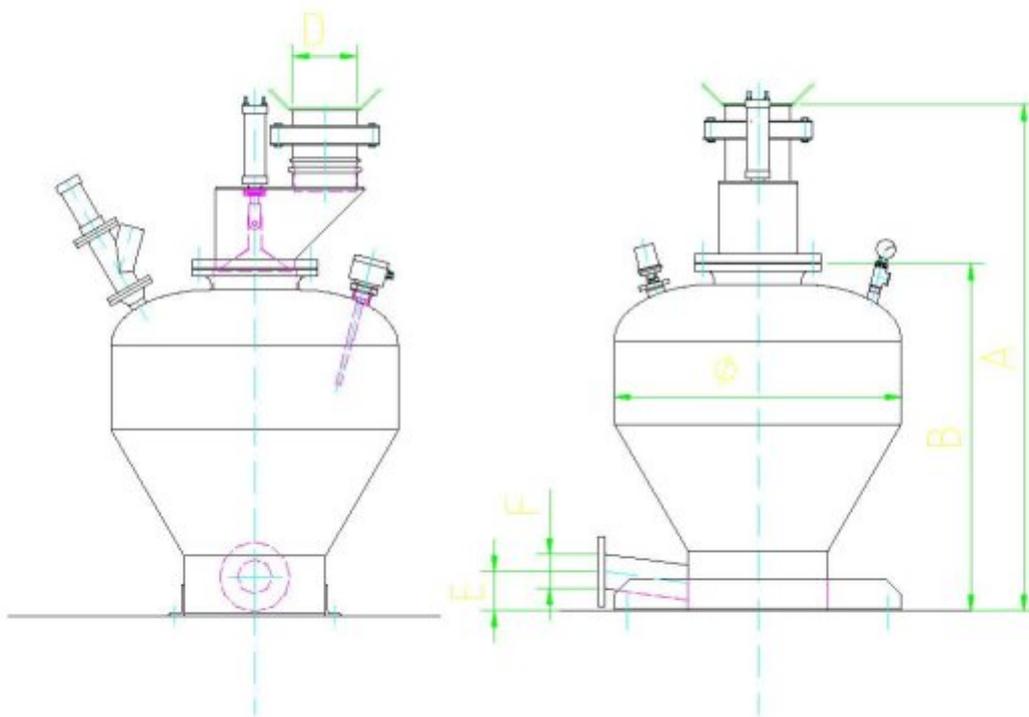


Vorteile der **GAt** Schubförderung

1. Der Sandzulauf wird separat über eine elektro - pneumatisch betätigte Drehklappe geschaltet.
2. Der Druckbehälter wird mit einem Kegel verschlossen.
(Es befindet sich kein Sand zwischen Dichtung und Kegel)
3. Durch getrennte Be - und Entlüftung wird am Ende des Taktes der Förderdruck über die Förderleitung abgebaut.
4. Bei langen Förderleitungen (40 - 100 m) befindet sich im Bereich des Druckbehälters ein Absperrorgan mit dem die Förderleitung während der Sandbefüllung des Druckbehälters geschlossen wird. Außerdem verwenden wir Eckstücke mit 45 ° (keine 90 °). Dadurch kann der Sand mit weniger Druck gleichmäßiger bewegt werden.
5. Großes Abluftventil, keine Vereisung, kein Schalldämpfer erforderlich.
6. Die Rohrverbindungen sind mit Zentrierflanschen ausgeführt,
7. Rohrbogen und Umlenkungen mit Bund, Losflansch und Zentrierflansch.
8. Für besondere Anwendungsfälle werden Gummibogen eingesetzt.



GAT Schubförderer



Type SF	Inhalt – Ltr.	A	B	Ø	D	E	F	Leistung g to/h
SF1	66	1060	625	600	NW 120	105	NW 65	2 - 3
SF2	180	1285	850	688	NW 200	110	NW 80	5 - 6
SF3	400	1600	1100	900	NW 200	125	NW 100	8 - 10
SF4	500	1930	1300	1000	NW 300	125	NW 100	10 - 13
SF5	800	2230	1600	1000	NW 300	125	NW 100	13 - 16

Betriebsdruck
Besonderheiten:

4-5 bar, Förderstrecke max. 80 – 100 m
Der Druckbehälter wird mit einem Kegel,
der Zulauf mit einer Drehklappe verschlossen.
Getrennte Be- und Entlüftung
Der Förderdruck wird weitestgehend durch die
Förderleitung abgebaut
Kein Schalldämpfer, kein Kugelventil

Sonderausführung auf Anfrage

GAT_{GBR}

Gießerei- und Anlagentechnik
73433 Aalen/ Schmiedstr. 18
Tel.: 07361 9776-33 / Fax: 07361 9776-49
info@gat-aalen